

seepex.com
all things flow



Vos avantages : des pompes à trémie ouverte.



Découvrez ce matériel de pompage chez :



ZAC du Moulin
Rue Boucher
76410 Cléon - France
Téléphone : 02 35 74 48 98
Email : info@eco-tech.pro

WWW.ECO-TECH.FR

Au service de votre matériel de pompage

Aussi individuelle que votre processus de transfert.



En tant que fournisseur international leader en matière de produits et services de pompage et de traitement des liquides, nous nous vouons à un principe d'équipement sur mesure.

Notre entreprise est présente dans plus de 50 pays. Actuellement, plus de 600 collaborateurs seepex de par le monde travaillent au développement, à la fabrication et à la vente de pompes à vis excentrée, de dilacérateurs et de systèmes de commande. Outre des sites de production modernes et sophistiqués, afin d'étendre nos compétences techniques, nous disposons d'unités et de laboratoires de recherche fondamentale, de développement de produits et de planification.

Chacune de nos pompes est adaptée aux besoins d'un secteur industriel, d'une entreprise spécifique, d'un site particulier et, bien sûr, au produit à pomper. Le système modulaire constitue la solution idéale pour tous les types de pompage, y compris dans les domaines d'application les plus exigeants.

Chaque solution se base sur une consultation, une planification et une gestion de projet compétentes et spécifiques à chaque cas. Nos spécialistes en matière de produits et d'industrie élaborent des solutions sur mesure pour les exigences les plus diverses. Le type de pompe recommandé assure à chaque client une basse consommation d'énergie, des coûts d'entretien réduits, une sécurité de fonctionnement accrue, une meilleure utilisation des capacités et une plus grande productivité.

Quand le travail est vraiment laborieux.

Les pompes seepex du groupe T sont destinées aux produits extrêmement visqueux, ayant une fluidité faible ou nulle, et une forte teneur en matières solides. Par conséquent, les pompes du groupe T sont équipées d'une trémie ouverte et d'une vis transporteuse permettant de faire passer des produits très visqueux, non coulants, dans les éléments de transport.

Elles sont utilisées avec succès dans des industries et domaines d'applications tels qu'agriculture, biogaz, brasserie et distillerie, céramiques, confiserie, construction, traitement de boues déshydratées, pâtisserie et boulangerie, peintures et colorants, revêtement électrolytique, transformation du poisson, transformation de fruits et légumes, produits pharmaceutiques et cosmétiques, transformation de volailles et viandes, pétrole, gaz et pétrochimie, construction navale, drainage de boues, préparation de la pâte dans l'industrie papetière, industrie textile, traitement des eaux usées et des boues, transformation du bois, production de vin.

Avantages et caractéristiques

- Ces pompes comprennent une trémie ouverte et une vis transporteuse permettant de faire passer des produits très visqueux dans les éléments de transport.
- Le pas et le diamètre de la vis transporteuse peuvent être réglés en fonction des conditions d'opération afin d'optimiser l'alimentation.
- La trémie d'entrée peut être conçue pour différentes applications.
- Les trémies de la pompe peuvent être équipées de dévouteurs intégrés, avec arbre à palettes simple ou double.
- Les pompes de la série BTM sont équipées de couteaux brevetés permettant de hacher et d'écraser le produit pompé.
- Ces pompes sont d'un entretien facile, le rotor et le stator pouvant être remplacés sans retirer la tuyauterie et sans vider le silo.

Groupe de produits T– Pompes gaveuses.

Options et accessoires caractéristiques pour les pompes à trémie ouverte.

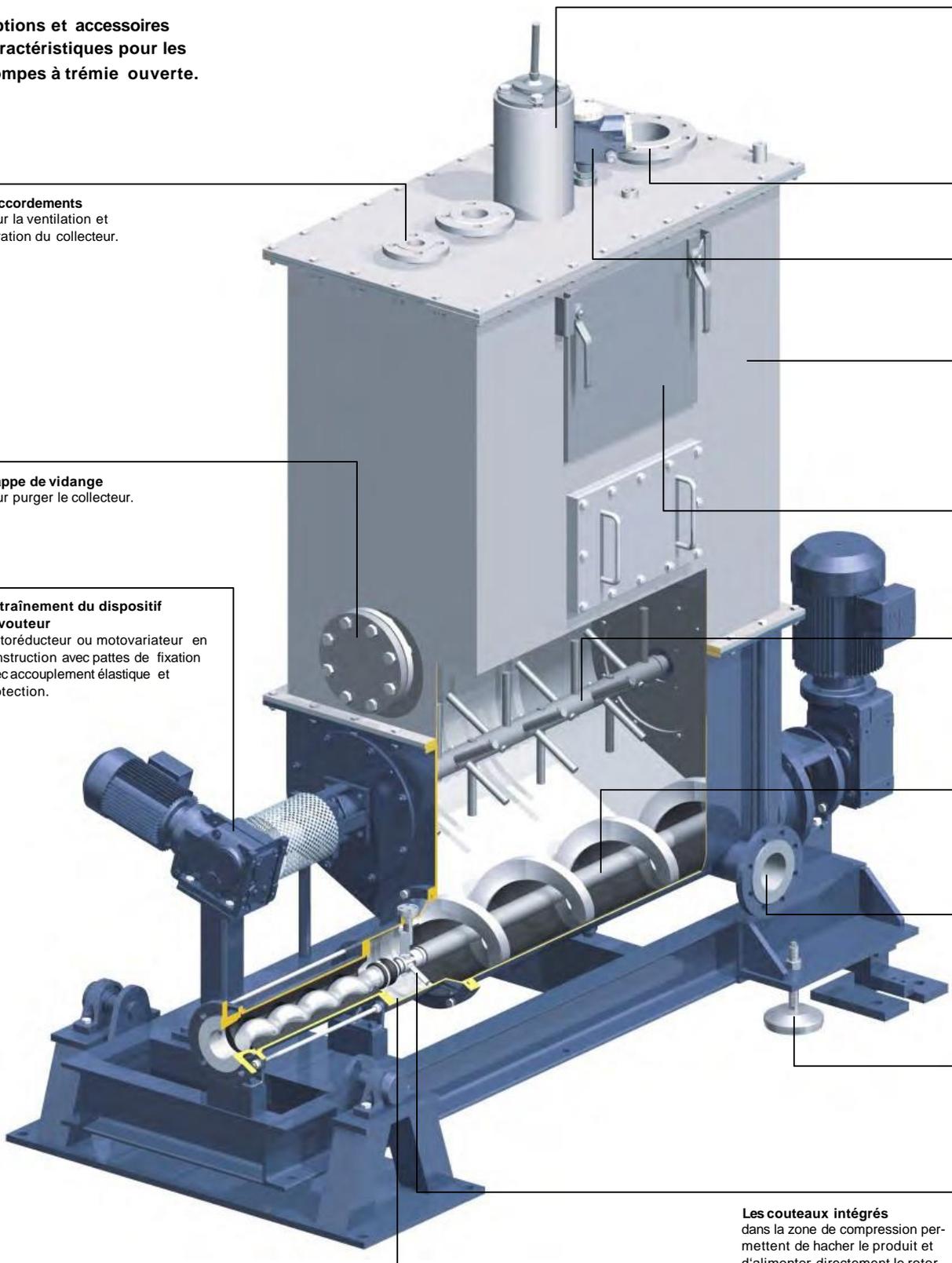
Raccordements
pour la ventilation et aération du collecteur.

Trappe de vidange
pour purger le collecteur.

Entraînement du dispositif dévouteur
motoréducteur ou motovariateur en construction avec pattes de fixation avec accouplement élastique et protection.

Carter de compression
avec bride de chaque côté pour démontage rapide lors du remplacement du rotor.
Disponible également avec trappe de visite.

Les couteaux intégrés
dans la zone de compression permettent de hacher le produit et d'alimenter directement le rotor et le stator – disponibles sur les pompes de la série BTM.



Mesure de niveau ultrasonique

Pour un apport optimal de chaux ou d'autres produits adjuvants, un niveau constant des matières véhiculées dans la trémie d'entrée de la pompe est indispensable. Avec cet accessoire, le niveau de remplissage peut être mesuré de manière fiable via un capteur à ultrasons monté dans une trémie intermédiaire puis être transmis à une régulation par un convertisseur de mesure.

Raccordement pour tête de mesure CH4

tête de mesure CH4 pour analyser la teneur en méthane.

Interrupteur limiteur de vibration

pour arrêter la pompe lors d'une suralimentation du collecteur.

Trémie supplémentaire

dimensions et volumes de remplissage adaptables aux conditions d'installation, dispositifs disponibles en option.

Prise de terre

pour collecteur et pompe, livrable séparément.

Trappe de visite

disponible au choix avec des fermetures rapides afin d'inspecter et de nettoyer l'intérieur du collecteur.

Arbre à palettes

rotatif pour éviter la formation de ponts sur la vis de gavage.

La barre d'accouplement

avec vis sans âme assure la transmission d'énergie et une alimentation optimale. Ou vis sans âme à entraînement à part, à rotation concentrique, pour les pompes de la série BTH – cf. également pages 6 et 11.

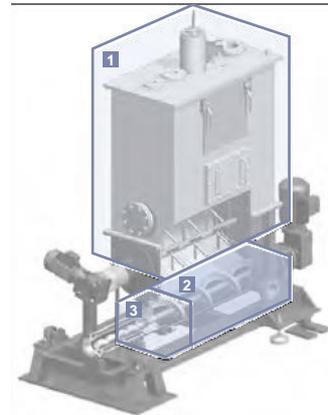
Le raccord de rinçage

permet de vider et nettoyer l'intérieur de la pompe.

Les cellules de pesage

servent à mesurer le niveau dans la trémie.

Quelques applications d'une pompe seepex du groupe T.



1 Faire entrer le produit dans la pompe

Construction avec trémie d'entrée, système dévouteur et vis de gavage

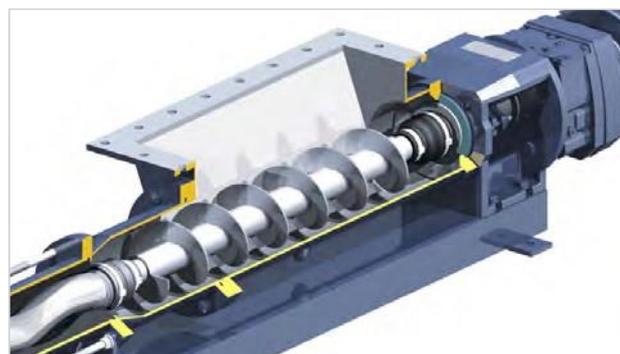
2 Convoyer et mélanger

Construction avec vis d'alimentation et couteaux intégrés

3 Faire entrer le produit dans les organes transporteurs

Construction avec zone de compression

Détail : type de trémie standard



Aperçu des séries.

Les pompes de la série BTQ ont une longueur identique aux pompes de la série BN, elles ont cependant une section d'entrée carrée et une vis de gavage pour faciliter le remplissage. Elles sont installées pour le transfert de produits moyennement à très visqueux avec une faible capacité d'auto écoulement.

Les pompes de la série BT disposent d'une trémie d'entrée rectangulaire avec zone de compression et vis de gavage. La longueur de l'ouverture de la trémie peut être adaptée aux conditions d'installation. Elles sont installées pour des produits très visqueux ayant peu de capacité d'auto écoulement.

La série BTESa été conçue spécialement pour une installation à la base d'un silo, de manière à rendre superflues les vis d'extraction séparées. Ses caractéristiques sont entre autres un ratio optimisé entre la trémie et la vis et un dispositif de fermeture permettant de remplacer le rotor et le stator alors que le silo est plein.

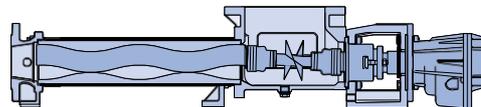
La particularité de la série BTM est le dispositif de dilacération breveté, intégré dans le carter de compression. Les couteaux disposés sur la barre d'accouplement rotative dilacèrent et acheminent le produit en liaison avec les couteaux fixés dans le carter de compression.

Les pompes de la série BTE ont une trémie rectangulaire et une zone de compression à section élargie ainsi qu'une vis de gavage à pas et diamètre plus grands. La longueur de l'ouverture de trémie est adaptée aux conditions de fonctionnement. Elles sont installées pour le transfert de produits très visqueux à collants, qui n'ont pas tendance à former des ponts.

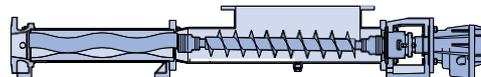
Les pompes de la série BTI ont une trémie d'entrée rectangulaire avec dispositif dévouteur intégré. Pour les travaux de maintenance, le carter de compression est démontable. La longueur de l'ouverture de la trémie peut être adaptée aux conditions d'installation. Elles sont installées pour le transfert de produits très visqueux à collants ayant tendance à former des ponts sur la vis de gavage. Une caractéristique supplémentaire de ce type de pompes est sa capacité à mélanger des poudres ou des liquides dans le produit principal.

Les pompes de la série BTHE/BTH disposent d'une trémie d'entrée élargie, aux parois verticales, et d'une vis sans âme ouverte, à long pas et grand diamètre, qui tourne par rotation concentrique sur un revêtement. Ceci optimise la vidange de la trémie et le transport du produit dans le rotor et le stator de la pompe. La longueur de l'ouverture de la trémie est variable afin de s'adapter aux différentes conditions d'application. Même les produits ayant tendance à former des ponts peuvent être facilement traités grâce au grand diamètre de vis de la pompe.

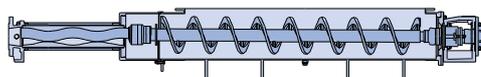
Série BTQ



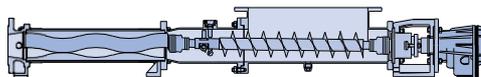
Série BT



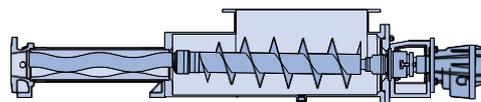
Série BTES



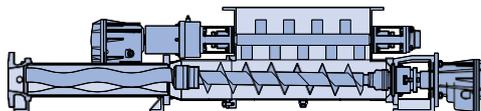
Série BTM



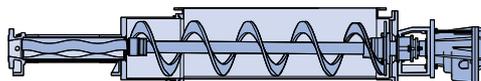
Série BTE



Série BTI

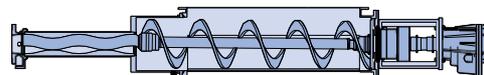


Série BTHE



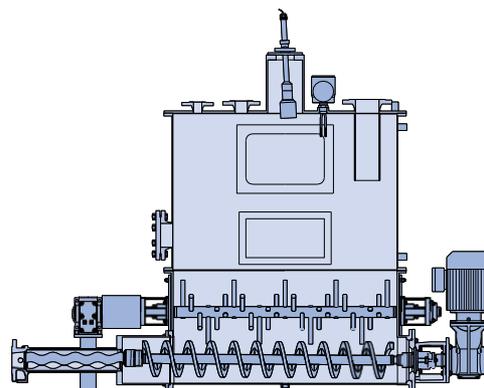
La série BTH combine les différents avantages du groupe T. Elle se caractérise par une vis sans âme entraînée séparément, concentrique et de gros diamètre avec un pas allongé. Grâce à une adaptation séparée de la vitesse de rotation de la vis de gavage, la BTH peut être installée pour quasiment tous les produits. Le réglage de la vitesse de rotation de la vis permet ainsi un remplissage optimal des éléments de transport rotor et stator, sans engendrer de surcapacité dans la zone de gavage. La série BTH est la meilleure solution pour le transport de produits sensibles au cisaillement.

Série BTH



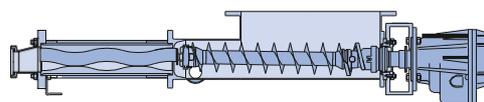
La série BTEI est une évolution des séries BTI et BTE. Elle dispose en plus du dispositif dévouteur/mélangeur d'un container pour stockage intermédiaire qui peut être adapté aux conditions d'installation sur site. Ce container de stockage remplace un stockage séparé permettant ainsi un gain de place sur la station.

Série BTEI



La série BTCS est certifiée conformément aux normes exigeantes « 3-A Sanitary Standards » (USA) et sa conception se base sur les directives de l'EHEDG. Ces pompes sont équipées en option d'articulations ouvertes, permettant un entretien facile, ou d'articulations fermées à tourillon éprouvées.

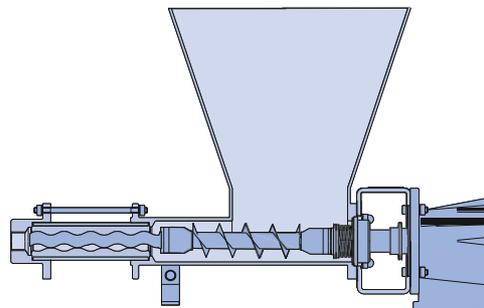
Série BTCS



Les pompes de la série BTCS disposent d'une trémie d'entrée rectangulaire avec zone de compression et vis transporteuse. La longueur de l'ouverture de la trémie est variable afin de s'adapter aux conditions d'application. Elles sont utilisées pour pomper des produits de viscosité élevée, présentant un faible degré de fluidité intrinsèque.

Les pompes de la série MDT offrent un débit précis, pratiquement exempt de pulsations, et sont idéales pour les applications requérant un dosage précis de produits très visqueux. Elles sont disponibles dans une conception hygiénique, correspondant aux standards de la série BTCS.

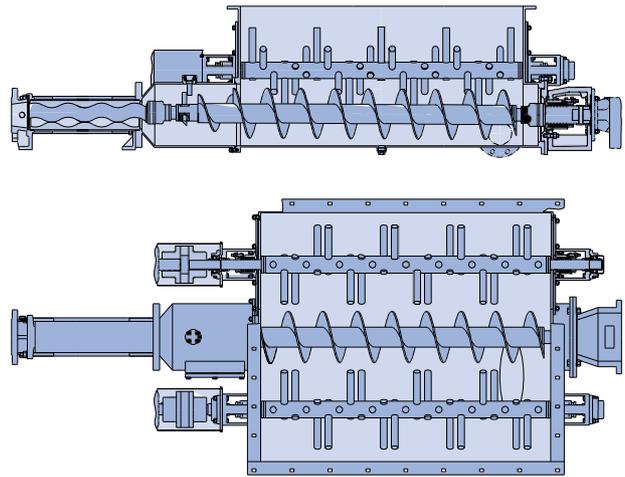
Série MDT



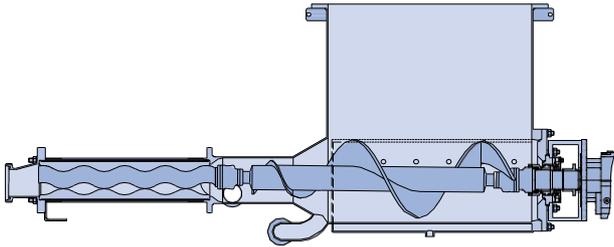
Solutions sur mesure.

En raison de la diversité des exigences des clients, les pompes du groupe T sont celles pour lesquelles des solutions sur mesure sont le plus souvent demandées. Chaque pompe est conçue pour fournir des performances optimales, en tenant compte à la fois des caractéristiques du produit et des exigences de processus. Une consultation, une planification et une gestion de projet compétentes et spécifiques à chaque cas permettent de trouver des solutions pour les requêtes les plus diverses.

Dans l'industrie alimentaire, des pompes de la série BTCS ont été conçues sur mesure pour des produits spécifiques. La conception hygiénique a été combinée avec des caractéristiques spéciales permettant de traiter les produits conformément aux requêtes du client. Elles sont conformes aux normes américaines 3A Sanitary Standard et répondent aux directives EHEDG.

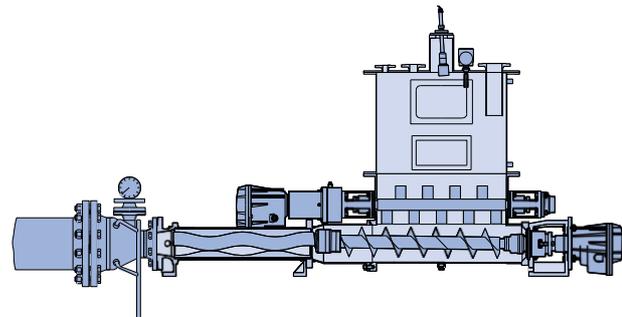


Pompe de la série BTEIM avec deux arbres à palettes, type de trémie spécial, section élargie et vis avec couteaux intégrés dans la zone de compression pour le transfert de déchets alimentaires.



Pompe de la série BTCS pour produits gras solides. Les pièces du carter de la pompe et le stator sont équipés d'une double enveloppe chauffante, permettant de faire fondre de gros blocs de graisse/saindoux

avant de poursuivre leur transformation. Afin d'optimiser l'alimentation des éléments de transport rotor et stator, une vis transporteuse spéciale est intégrée à la trémie ouverte de la pompe.



Solution système avec une pompe de la série BTI et un réservoir d'alimentation à surveillance de niveau de remplissage intégrée, dispositif de protection contre la marche à sec (TSE) et installation d'injection d'agent antifriction.

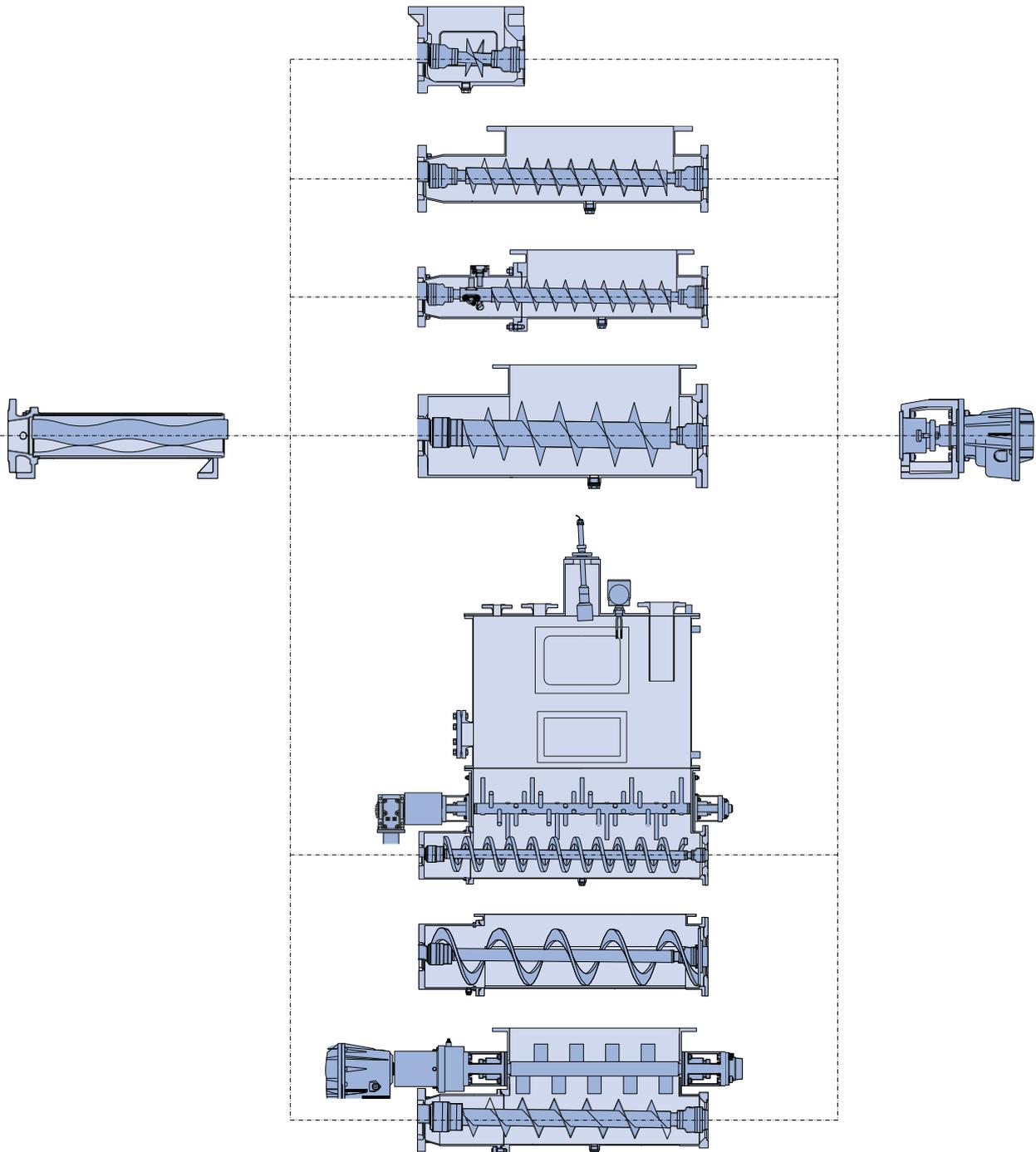


Les avantages en détail.

Systeme modulaire et diversité.

La conception modulaire des produits du groupe T permet de combiner des éléments de transport standards rotor et stator et des entraînements standards avec des configurations spécifiques de trémie et de vis. Un traitement optimal du

produit dans la vis et la trémie est donc combiné avec des pompes conçues pour assurer à nos clients une basse consommation d'énergie, des coûts d'entretien réduits et une meilleure utilisation des capacités, d'où une productivité accrue.



Les avantages en détail – trémie d'entrée et vis transporteuse. Faire entrer le produit dans la pompe.

Des éléments clés de toutes les pompes du groupe T sont la trémie ouverte et la vis transporteuse. La viscosité du produit et sa résistance au cisaillement augmentant, le risque de formation de ponts au-dessus de la vis augmente. Les pompes du groupe T disposent de différents types de trémies d'entrée aux dimensions généreuses, pouvant s'adapter aux différentes applications et conditions.

Trémie d'entrée

Les pompes du groupe T peuvent être équipées d'une trémie d'entrée de longueur et largeur variables, en fonction de l'application et des conditions du client. Pour les applications requérant un stockage tampon au-dessus de la pompe, les capacités de la trémie peuvent être optimisées en augmentant la largeur et la hauteur de la trémie.

Dévouteur

Les pompes du groupe T peuvent en plus être équipées d'un arbre à palettes simple ou double, à rotation inverse, entraîné indépendamment de la pompe, pour les applications aux caractéristiques de produits ou aux exigences de mélange extrêmes.

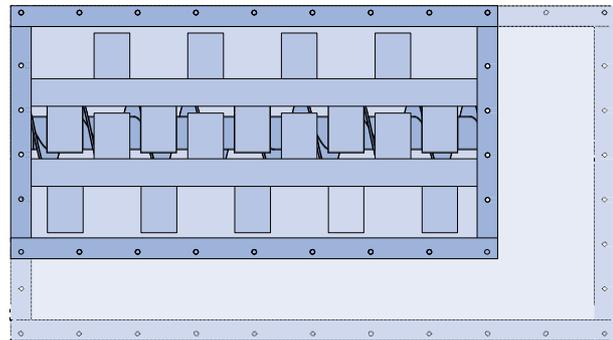
Auger feed screw

Les pompes de la série BT ont une vis faisant partie de la barre d'accouplement de la pompe, d'où un mouvement excentrique. Ce modèle dispose d'une vis de grand diamètre et pas, ainsi que d'un espace entre la vis et la paroi de la trémie.

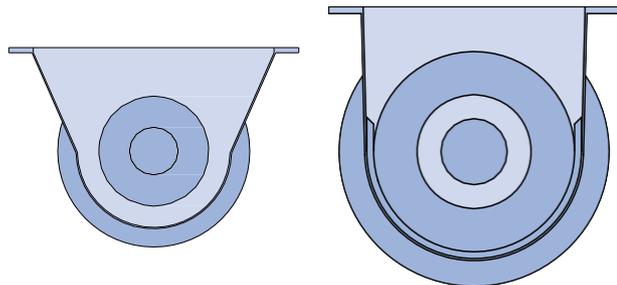
Les pompes de la série BTH/BTHE disposent d'une trémie d'entrée élargie, aux parois verticales, et d'une vis sans âme, à long pas et grand diamètre, qui tourne par rotation concentrique sur un revêtement. Le pas de vis allongé et le contact auto-nettoyant avec le revêtement empêchent tant une formation primaire de ponts par le produit au-dessus de la vis proprement dite, qu'une formation secondaire de ponts causée par une accumulation de produit entre la vis et les parois de la trémie. Sur la version BTH, la vis est entraînée indépendamment de la pompe, ce qui permet une commande précise du débit d'alimentation ou un mélange homogène des charges. Un autre avantage de la vis à entraînement concentrique est la possibilité d'évacuer du liquide de la trémie pendant la mise en service du matériel, rendant superflues d'onéreuses vannes coulissantes.

Avantages décisifs

- Dimensions de trémie variables en fonction des applications.
- Parois de trémie verticales.
- La vis concentrique de grand diamètre empêche la formation de ponts.
- Arbres à palettes dévouteurs simples ou doubles.
- Trémies de stockage pour des applications spécifiques.



Intérieur de la trémie d'entrée, vue d'en haut :
La longueur et la largeur de la trémie d'entrée peuvent être adaptées individuellement en fonction des conditions du client. En cas de besoin, un deuxième arbre à palettes peut être fourni.



Série BT

Série BTH/BTHE

La trémie à parois verticales et la vis sans âme de grand diamètre et long pas de la série BTH/BTHE tournant par rotation concentrique le long d'un liner évitent la formation de ponts.



Les avantages en détail – vis transporteuse. Mélanger et couper.

Les caractéristiques individuelles de la vis, de la trémie et de la zone de compression des produits du groupe T perfectionnent les fonctionnalités de la pompe. Les processus qui nécessitent habituellement plus d'un équipement peuvent maintenant être combinés au sein d'une même unité.

Mélanger

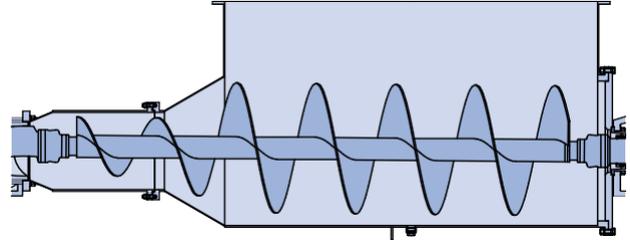
Le diamètre et le pas de la vis transporteuse, ainsi que le type de zone de compression sont variables en fonction du résultat de mélange souhaité et des caractéristiques du produit. Le taux de cisaillement, le reflux et le débordement contrôlé de la zone de compression sont optimisés afin de soutenir l'action de mélange de la pompe. Le produit à mélanger avec le produit visqueux peut être ajouté à tout moment dans la trémie ou dans la zone de compression pour assurer un mélange optimal. La pompe de la série BTH dispose d'une vis sans âme entraînée séparément et inversable, pouvant mélanger des liquides ou des poudres avec des produits visqueux. La rotation concentrique de la vis sur un revêtement empêche l'accumulation de matières solides dans la trémie.

Couper

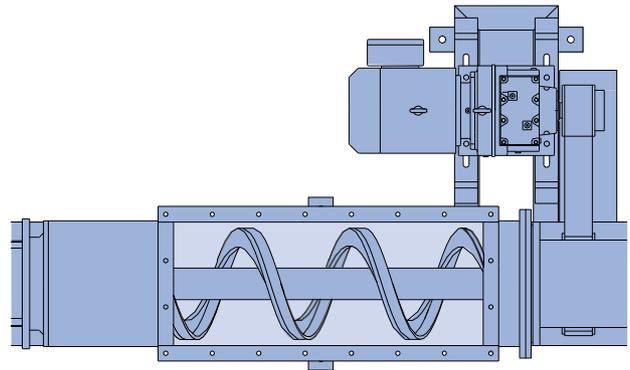
Une caractéristique particulière de la série BTM sont ses coupeurs brevetés, intégrés à la zone de compression. En combinaison avec les coupeurs statiques fixés dans la zone de compression, ces coupeurs se trouvant sur la vis transporteuse rotative hachent les produits. Ces coupeurs, en combinaison avec l'action de la vis, permettent de hacher et transporter des produits d'une taille qui bloquerait normalement le rotor et le stator. Des produits tels que des choux entiers, la plupart des fruits et légumes, voire des poulets entiers peuvent être transportés au moyen de ce type de pompe. Ce modèle permet de hacher et transporter les produits au sein d'un système fermé.

Avantages décisifs

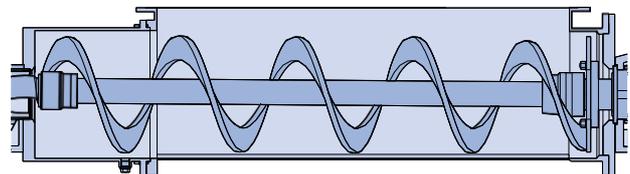
- La pompe unique simplifie l'ensemble du système.
- Le pas de vis et la zone de compression variables optimisent le taux de cisaillement et les capacités de mélange.
- La vis concentrique à entraînement indépendant élimine la formation de ponts et optimise le mélange.
- Les produits entiers/solides sont hachés afin de réduire la taille des particules avant de les pomper.



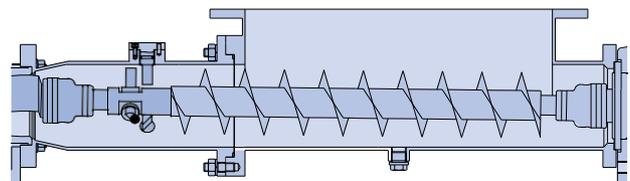
Le type de barre d'accouplement spécial a été conçu pour renforcer le cisaillement.



La vis transporteuse des pompes de la série BTH est entraînée séparément, indépendamment de la vitesse de la pompe.



La vis transporteuse des pompes de la série BTHE est de grand diamètre et long pas.



Couteaux de pompe de la série BTM.



Les avantages en détail – zone de compression. Faire entrer le produit dans les éléments de transport.

La zone de compression est l'un des éléments clés de la conception des pompes à trémie ouverte. Le fait d'enfermer l'extrémité de la vis d'alimentation lui permet d'engendrer une pression positive à l'entrée du rotor et du stator, assurant un remplissage intégral des orifices. Le degré de pression est variable en modifiant le déplacement de la vis par rapport au déplacement du rotor/stator.

Zone de compression amovible

La zone de compression peut être détachée de la trémie principale, d'où un remplacement facile du rotor. Les pompes de la série BTE disposent d'une zone de compression de section élargie par rapport aux pompes BT standards.

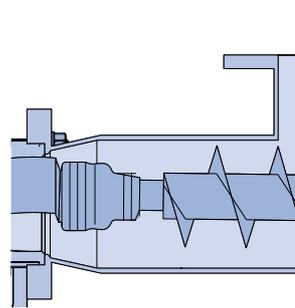
Constructions spécifiques

Dans le cas de produits ayant une forte teneur en matières solides ou lorsque la présence de fibres entraîne une forte résistance au cisaillement, la zone de la tête du rotor est délicate, nécessitant une manipulation mécanique effective jusqu'à l'entrée du rotor/stator pour assurer l'efficacité de l'alimentation. Des constructions spécifiques ont été élaborés pour remédier à ce problème :

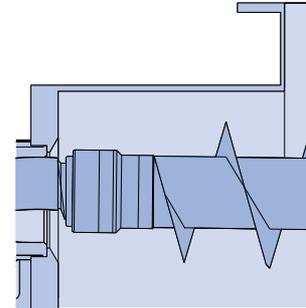
- Pour les types BTH/BTHE, il s'agit d'une zone de compression au diamètre réduit, à l'extrémité fuselée, et d'une vis secondaire sur la barre d'accouplement au sein de la zone de compression. L'enveloppe de protection spéciale de l'articulation universelle est de plus équipée de pales supplémentaires pour optimiser l'alimentation du stator.
- Tête de rotor rétractée. Ceci rétracte la tête du rotor par rapport à l'entrée du rotor/stator et permet à la vis de s'approcher de l'entrée du stator, d'où une voie d'alimentation ininterrompue, ce qui est idéal pour la manipulation de produits ayant tendance à se désagréger et à se déshydrater. La capacité de convoyage de la vis au sein de la zone de compression peut être optimisée en fonction du produit transporté.

Avantages décisifs

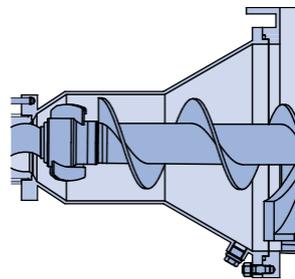
- Alimentation optimisée des éléments de transport.
- Désagrégation contrôlée du produit.
- Traitement de produits présentant une forte teneur en matières solides ou une viscosité pouvant aller jusqu'à 45 %.
- La zone de compression amovible simplifie l'entretien.



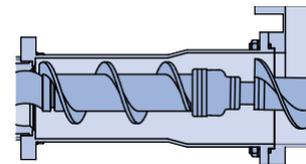
Zone de compression standard des pompes de la série BT.



Zone de compression élargie des pompes de la série BTE.



Design spécifique de zone de compression conique.



Design spécifique de zone de compression avec tête d'articulation rétractée.



Les avantages en détail – dispositifs de nettoyage. Simplicité d'entretien.

Les pompes du groupe T sont souvent installées dans de vastes systèmes complexes, où il n'est pas facile de vider les silos et où il est impossible de retirer la pompe pour l'entretien. Nous avons élaboré des dispositifs conçus pour faciliter autant que possible l'entretien, l'inspection et le nettoyage sur place.

Zone de compression (1)

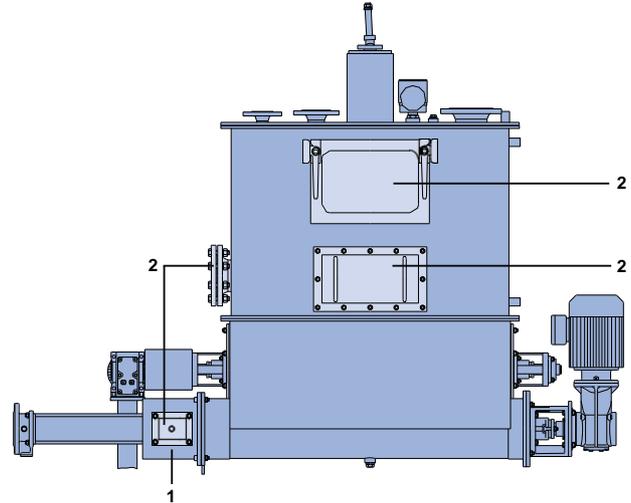
Toutes les pompes à trémie ouverte seepex sont disponibles avec zone de compression amovible, permettant d'accéder à l'articulation du rotor sans devoir retirer l'ensemble de la trémie.

Trappes d'inspection (2)

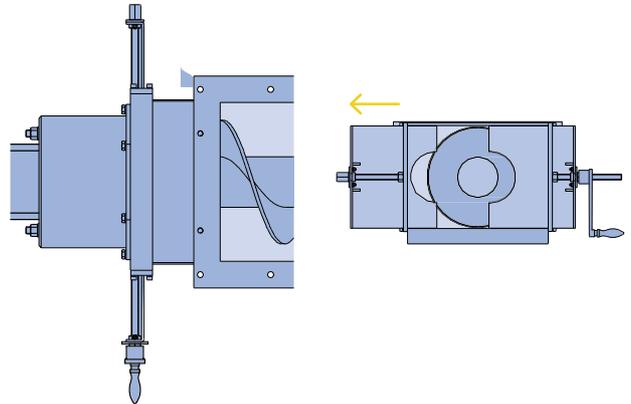
Celles-ci peuvent être placées soit sur la trémie principale de la pompe, soit sur la trémie d'extension, soit dans la zone de compression. Ces grandes trappes sont équipées de trappes d'ouverture rapide, permettant d'inspecter et de nettoyer la trémie interne de la pompe et la vis.

Dispositif de fermeture isolant

Les pompes à silo de la série BTES sont disponibles avec un dispositif de fermeture coulissant permettant d'isoler la zone de compression de la trémie principale, d'où une possibilité d'entretien, y compris remplacement du rotor et du stator, sans avoir à vider le silo. La zone de compression peut être retirée alors que le stator est en place, ce qui permet de déplacer le rotor et le stator ensemble en cas de besoin.



Trémie d'entrée supplémentaire avec possibilités de nettoyage, vidange et service après-vente.



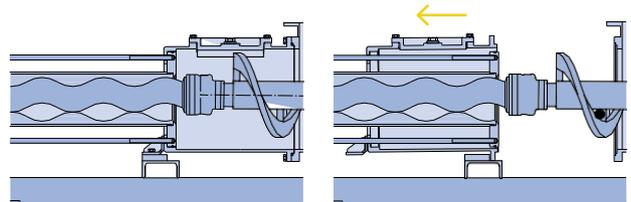
Vue d'en haut

Vue de côté, à 45°

Dispositif de fermeture permettant d'effectuer le service après-vente sur la pompe sans avoir à vider le silo.

Entretien sans retirer de tuyauterie

Un élément particulier est la possibilité de retirer la zone de compression au-dessus du stator, assurant l'accès à l'articulation du rotor, d'où la possibilité de retirer le rotor et le stator ensemble, sans démonter la tuyauterie.



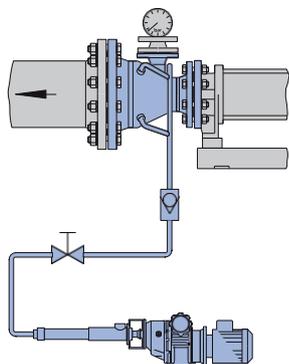
Zone de compression amovible permettant de remplacer le rotor et le stator sans retirer de tuyauterie.

Avantages décisifs

- Zone de compression amovible.
- Inspection et nettoyage complets.
- Vanne d'isolation intégrée permettant un entretien à tout moment.
- Entretien du rotor et du stator sans retirer de tuyauterie.

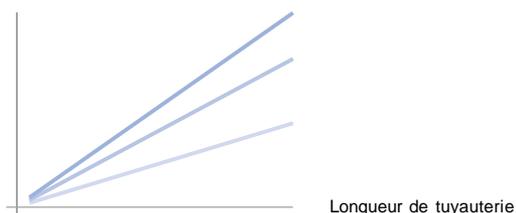
Les avantages en détail – systèmes de commande. Optimisation des processus et du cycle de vie.

Nos systèmes de commande, de régulation et de surveillance sont conçus pour des applications spécifiques et vont des modules de base offrant une protection contre la surpression et la marche à sec aux solutions de commande complexes, comprenant une visualisation des processus.



Injection de lubrifiant pour réduction des pertes de frottement.

Perte de pression



- sans lubrification
- avec lubrification (eau)
- avec lubrification (Solution de polyélectrolytes à 1%)

Sur le schéma ci-dessus, la quantité de lubrifiant représente environ 0,2 % du débit principal.

Contrôle de niveau/poids

Nombre d'activités de pompage requièrent un niveau constant de produit dans la trémie d'entrée. Nos systèmes de commande permettent de mesurer le niveau avec fiabilité, en utilisant soit des ultrasons qui mesurent le niveau dans la trémie, soit des cellules de pesage qui pèsent le produit. Un pupitre de commande avec régulateurs logiques programmables (PLC) sert à régler la vitesse de la pompe afin de maintenir un niveau constant dans la trémie

Commande des additifs

Un mélange proportionnel peut être commandé en liant par exemple le niveau d'additifs tels que poudres sèches au débit du produit principal.

Pression

Système de commande pour les applications requérant une pression constante ou un débit proportionnel à la pression. Un pupitre de commande avec régulateurs logiques programmables (PLC) intégrés permet la gestion de diverses pompes en une seule procédure. Des systèmes de protection contre la surpression sont disponibles

Réduction de la perte par adhérence

En cas de transport de produits présentant une forte teneur en matières solides ou très visqueux, la perte due à l'adhérence de la tuyauterie peut être réduite en injectant un lubrifiant qui va se placer entre le produit et le tuyau. Le système de commande mesure la pression en ligne à l'aide d'un transducteur de pression, puis contrôle la pompe lubrifiée afin d'optimiser le dosage du lubrifiant.

Mélanger

Lorsqu'une réhydratation de matières solides extrêmement sèches est nécessaire, une commande intégrée de la pompe mélangeuse seepex et de la pompe d'ajout de liquide permet un contrôle précis de la teneur finale en matières solides sèches, indépendamment de la teneur du produit d'origine. Le système de commande permet une alimentation en produits liquides et solides individuelle, en fonction des besoins, et une durée de mélange optimisée. Le régulateur peut aussi s'intégrer facilement à un système de commande d'entreprise de plus haut niveau.

Avantages décisifs

- Vaste gamme de systèmes de contrôle et de commande.
- Les systèmes de commande ont été conçus pour optimiser les performances des pompes.

seepex.com
all things flow

Et pour vous, que pouvons nous rendre coulant ? Votre contact :



ECO TECH - Rue Marie Louise et Raymond Boucher - 76410 Cléon—France

 02.35.74.48.98  info@eco-tech.pro

Notre atelier de réparation est certifié 

www.eco-tech.fr

Ou visiter notre site web www.seepex.com