

Série SHM

à entraînement magnétique
 Pompe centrifuge type SHM



Débit :	jusqu'à 65 m ³ /h (2900 tr/min)
Hauteur de refoulement :	jusqu'à 27 m (2900 tr/min)
Puissance d'entraînement :	de 0,18 à 7,5 kW
Température d'utilisation :	PP jusqu'à 80°C PVDF jusqu'à 110°C
Viscosité des fluides :	max. 160 mPas (cP)
Densité des fluides :	jusqu'à 1,9 kg/dm ³
Protection contre les explosions (ATEX):	sur demande!

Description

- système hydraulique dans encapsulage hermétique à fonctionnement particulièrement silencieux
- large gamme de puissance jusqu'à 7,5 kW
- système à aimant puissant
- conception compacte
- versions PVDF non remplies pour des applications haut de gamme
- grande disponibilité due à la conception modulaire

Utilisation

- Pour le refoulement d'acides, de lessives ou des mélanges de solutions neutres, corrosifs, cristallisants, polluants pour les eaux souterraines, toxiques et/ou explosifs, sans particules solides dans la mesure où les composants de pompe en contact avec les fluides sont résistants lors d'une température conforme à la table de résistance chimique ASV.

Type d'aspiration

- aspiration normale

Essai

- selon DIN EN ISO 9906

Matériaux

- Système hydraulique : PP-GF* ou PVDF
- Joints : EPDM, FPM, FFKM
- Palier lisse (en rotation/statique) : SSiC/ SSiC
HD-Carbon/ SSiC**
- Vis de jonction : Inox (1.4301)
- Composants métalliques : Résistant aux acides via peinture de protection à 2 composants

Raccord

- SHM 20-15 : Raccord vissé standard selon DIN 8063
- de SHB 40-40 à 65-50 : Adaptateur pour raccord union DIN 8063 ou adaptateur pour bride selon DIN EN 1092 ou bride selon ANSI

Moteur (version standard)

- Tension (0,18 - 2,20 kW); 50Hz
- Tension (3,00 - 7,50 kW); 50Hz
- Indice de protection : IP 55
- Peinture : RAL 7016 résistante aux acides
- appropriée au fonctionnement sur convertisseur de fréquence
- Résistance PTC intégrée

Options pour moteur

- Convertisseur de fréquence
- Sonde thermique
- Isolation pour climat tropical
- Ventilateur externe
- Chauffage d'arrêt (à partir de 3,0 kW)

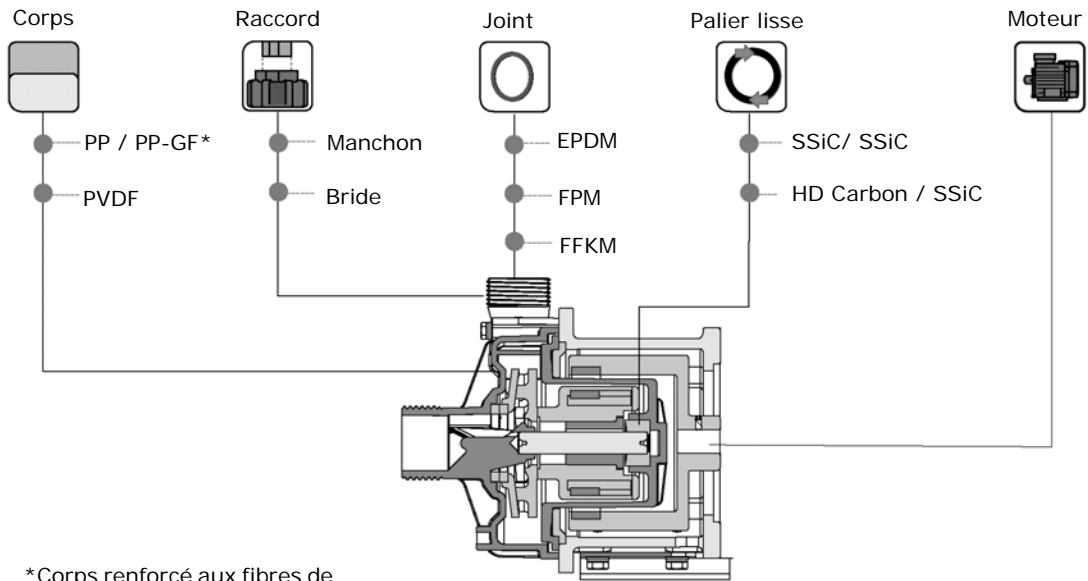
Accessoires

- Contrôleur de pompe PTM
- Bac de rétention pour l'auto-amorçage






* Corps renforcé aux fibres de verre

** sécurité de fonctionnement à sec

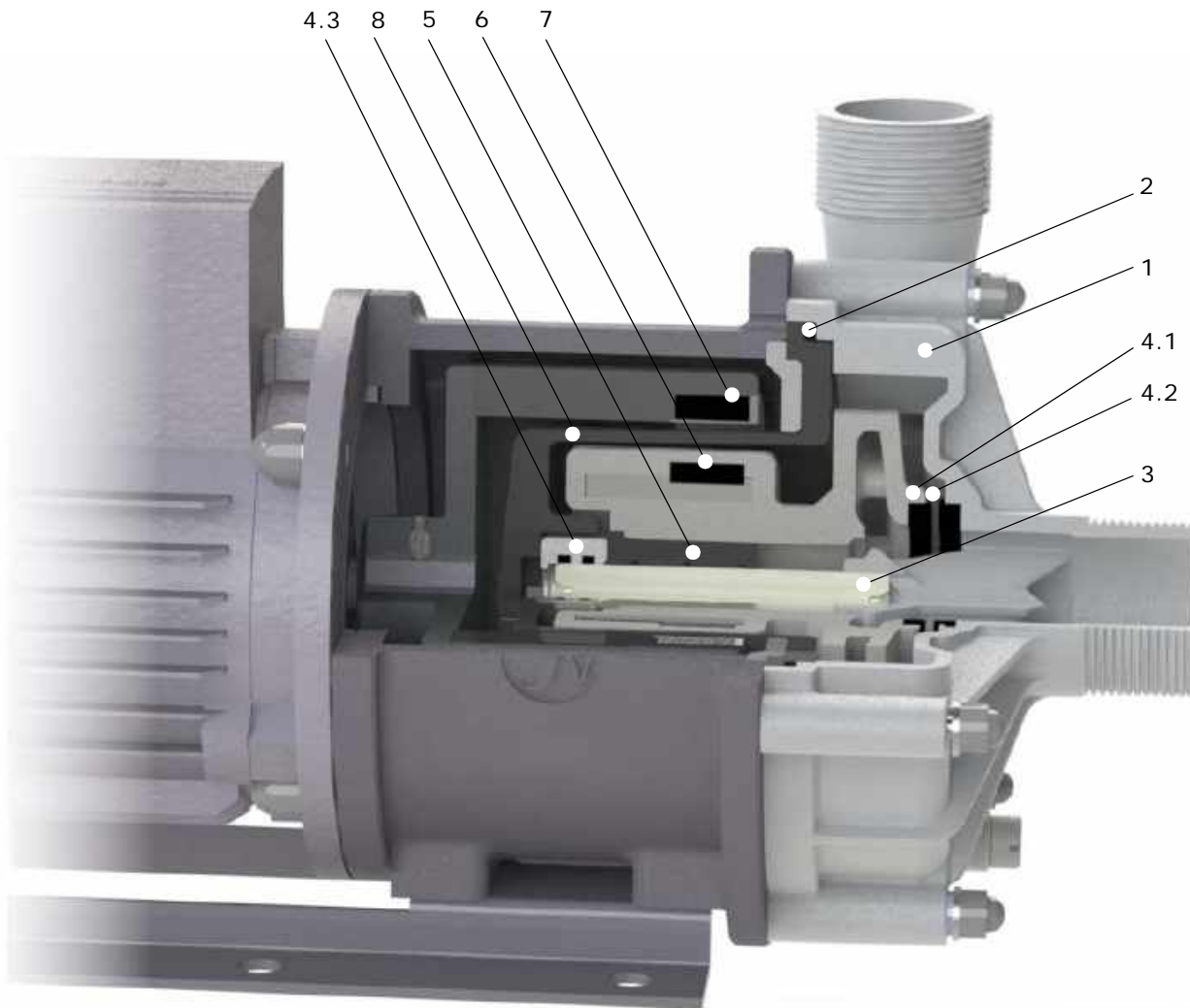
Variantes



Aperçu des variantes

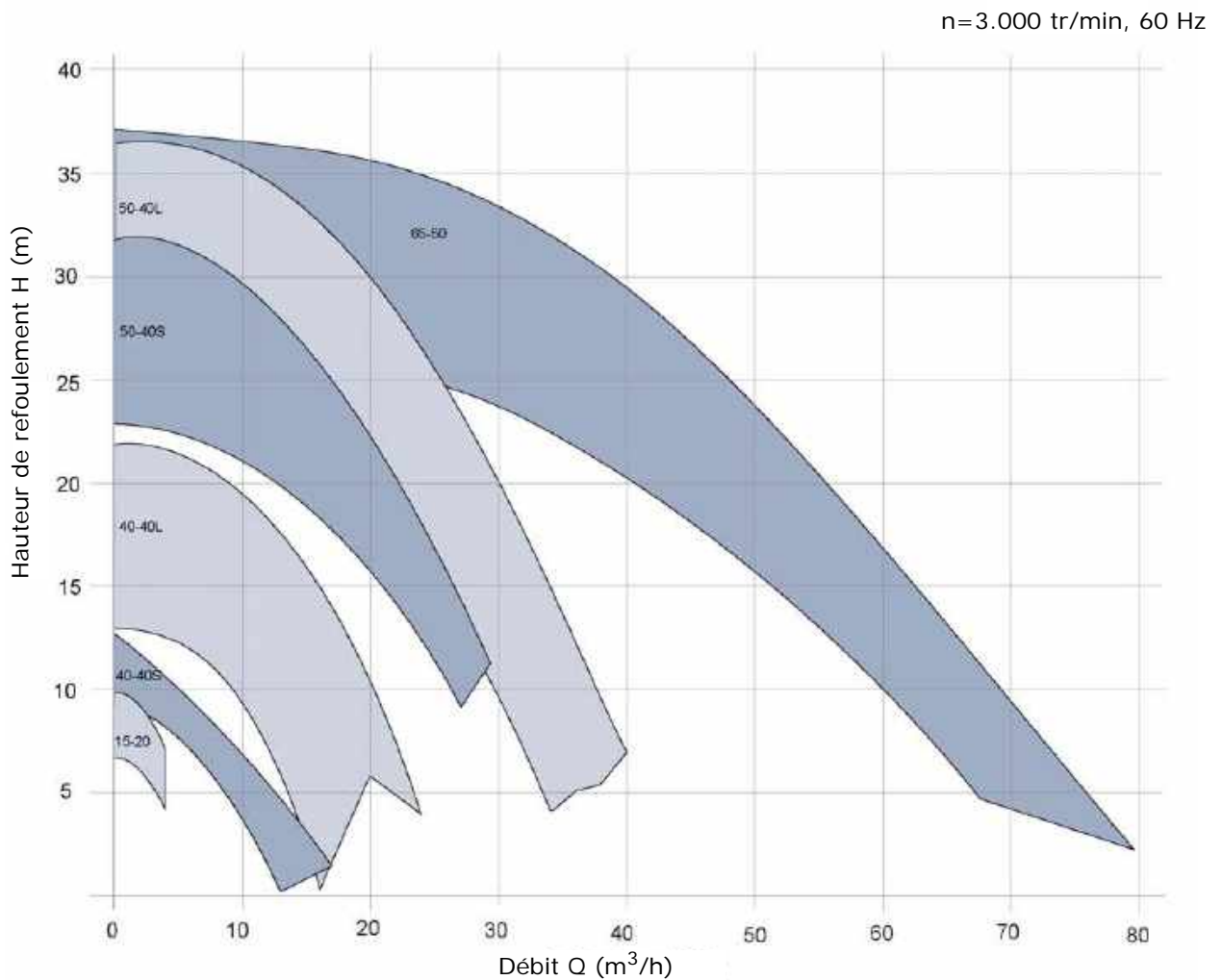
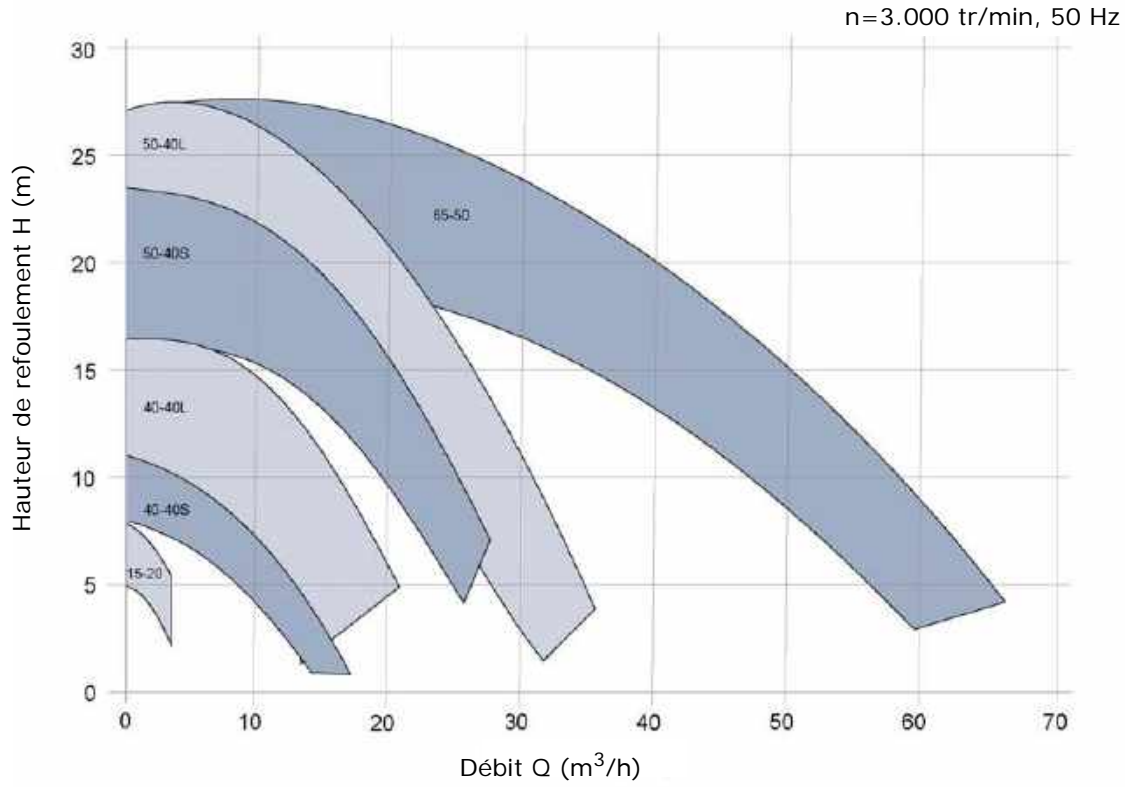
Type		20-15	40-40-S	40-40-L	50-40-S	50-40-L	65-50
H_{max} (m)		7	11	16	23	27	27
Q_{max} (m³/h)		3	16	19	27	35	65
Corps							
	PP-PPGF*	•	•	•	•	•	•
	PVDF	•	•	•	•	•	•
Raccord							
	Raccord union DIN 8063	•	•	•	•	•	•
	Bride DIN EN 1092		•	•	•	•	•
	Bride ANSI		•	•	•	•	•
Joint							
	EPDM	•	•	•	•	•	•
	FPM	•	•	•	•	•	•
	FFKM (bride)	•	•	•	•	•	•
	FFKM (raccord union)	•	•	•	•	•	•
Palier lisse							
	SSiC/ SSiC	•	•	•	•	•	•
	DH-Carbon/ SSiC	•	•	•	•	•	•
Moteur							
	n=2900 tr/min						
	0,18 kW	•					
	0,25 kW	•					
	0,37 kW		•				
	0,55 kW		•				
	0,75 kW			•			
	1,10 kW			•			
	1,50 kW			•	•		
	2,20 kW				•	•	
	3,00 kW				•	•	
	4,00 kW					•	•
	5,50 kW						•
	7,50 kW						•

Vue en coupe

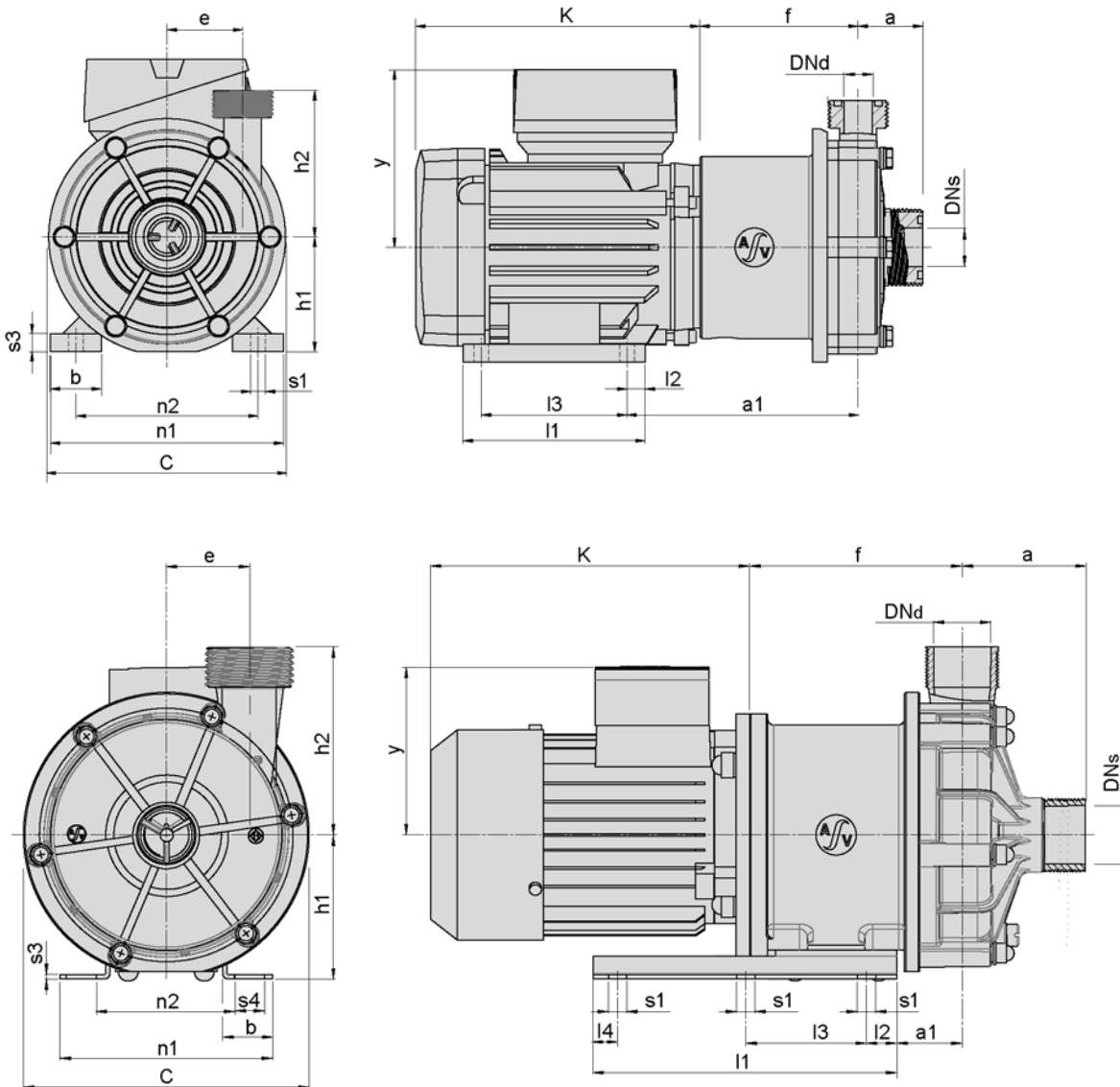


Pos.	Désignation
1	Volute
2	Joint torique
3	Axe d'impulseur
4.1	Palier axial (impulseur)
4.2	Palier axial (volute)
4.3	Palier axial (capot arrière)
5	Coussinet
6	Impulseur avec aimant
7	Cloche d'accouplement avec aimant d'entraînement
8	Capot arrière

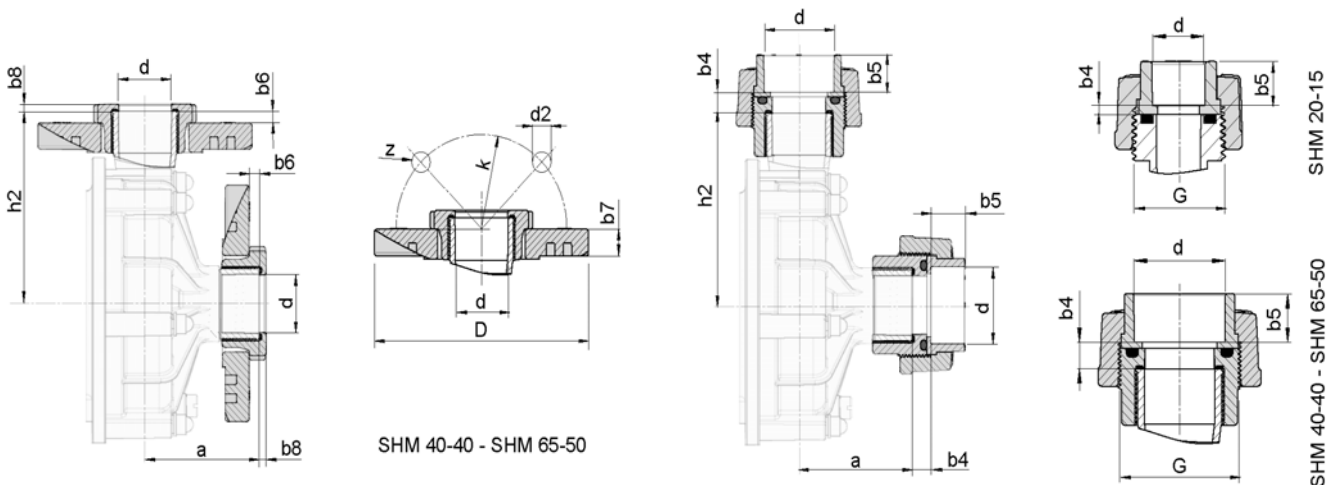
Courbes de fonctionnement caractéristiques (fluide H₂O)



Dimensions pompes



Adaptateur de raccordement



Dimensions de pompes

SHM		20-15	40-40-S	40-40-L	50-40-S	50-40-L	65-50
Côté aspiration	DNs	20	40	40	50	50	65
	d	32	50	50	63	63	75
	G	1 1/2"	2 1/4"	2 1/4"	2 3/4"	2 3/4"	3 1/2"
	b4	3	13	13	13	13	17
	b5	16	23,5	23,5	27,5	27,5	30
	b6	-	7,4	7,4	6,5	6,5	7,5
	b7	-	18	18	19	19	19,5
	b8	-	4,7	4,7	5,5	5,5	8,5
	D	-	150	150	165	165	185
	d2	-	18	18	18	18	18
	k	-	110	110	125	125	145
	z	-	4	4	4	4	4
Côté refoulement	DNd	15	40	40	40	40	50
	d	20	50	50	50	50	63
	G	1"	2 1/4"	2 1/4"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"
	b4	3	13	13	13	13	13
	b5	14,5	23,5	23,5	23,5	23,5	27,5
	b6	-	7,4	7,4	4,7	4,7	6,5
	b7	-	18	18	18	18	19
	b8	-	4,7	4,7	7,3	7,3	5,5
	D	-	150	150	150	150	165
	d2	-	18	18	18	18	18
	k	-	110	110	110	110	125
	z	-	4	4	4	4	4
Dimensions de pompes	a	36	81	97	83	83	96
	a1	119	43	45	48	48	53
	b	27	33	33	58	58	34
	e	41	55	73	81	81	80
	h1	63	95	115	120	120	132
	h2	80	125	137	154	154	164
	l1	100	200	210	300	300	360
	l2	8	20	36	20	20	30
	l3	80	98	130	200	200	90
	l4	-	-	-	-	-	30
	n1	128	140	160	260	266	250
	n2	100	110	130	185	185	201,5
	s1	7	12	12	13,5	13,5	13,5
	s3	10	3	3	3	3	4
s4	-	-	-	22	22	18,5	

Dimensions de moteurs

Taille / Moteur		0,18 kW	0,25 kW	0,37 kW	0,55 kW	0,75 kW	1,10 kW	1,50 kW	1,50 kW	2,20 kW	3,00 kW	4,00 kW	4,00 kW	5,50 kW	7,50 kW
20-15		●	●												
40-40-S				●	●	●									
40-40-L						●	●	●							
50-40-S								●	●	●					
50-40-L									●	●	●				
65-50													●	●	●
moteur pertinente	C	130	130	188	188	220	220	259	259	259	259	259	259	259	259
dimensions	f	87	87	140	140	150	150	160	163	163	173	173	197	217	217
	K	179,5	205,5	210	210	233,5	268,5	281	281	281	312,5	333	333	374	374
	y	101	101	111	111	120	120	140	140	140	166	177	177	202	202

Pour d'autres dimensions, voir la fiche technique des moteurs !

Indications dans DIN, ANSI sur demande !



Distributeur et maintenance

Atelier certifié pour la réparation des pompes soumises à réglementation ATEX



ZAC du Moulin

Rue Boucher

76410 Cléon - France

Téléphone : 02 35 74 48 98

Email : info@eco-tech.pro

www.eco-tech.fr