

seepex.com
all things flow

Découvrez ce matériel de pompage chez :
 **ECO
TECH**
ZAC du Moulin
Rue Boucher
76410 Cléon - France
Téléphone : 02 35 74 48 98
Email : info@eco-tech.pro

WWW.ECO-TECH.FR
Au service de votre matériel de pompage

Votre solution de transfert
pour l'industrie de la pâte et du papier.



Technologie avancée et sur mesure.

L'industrie du papier et de la cellulose compte parmi les branches de l'industrie à la technique et au développement très pointus. Un grand nombre de machines spéciales sont nécessaires à la fabrication du papier. Les pompes sont déterminées et construites suivant le produit à fabriquer – papier ou carton-pâte,- et le types des fibres utilisés.

Les pompes seepex, avec leurs caractéristiques particulières, sont utilisées dans le procédé entier de traitement des matières premières, de la transformation dans l'industrie de la pâte et du papier dans le monde entier.

A côté d'un grand nombre d'entreprises de l'industrie de production du papier et de la cellulose, seepex approvisionne également des sous-traitants très réputés. Les pompes installées trouvent leur application dans la production d'adjuvants ou le remplissage et la vidange de containers de transport et de stockage.

Le seepex système modulaire nous permet de vous proposer ce qu'il y a de plus optimal au niveau économique et technique pour presque chaque cas d'application. Chaque pompe est adaptée aux particularités de votre branche, de votre entreprise, de votre lieu d'utilisation et naturellement de votre substance à transporter.

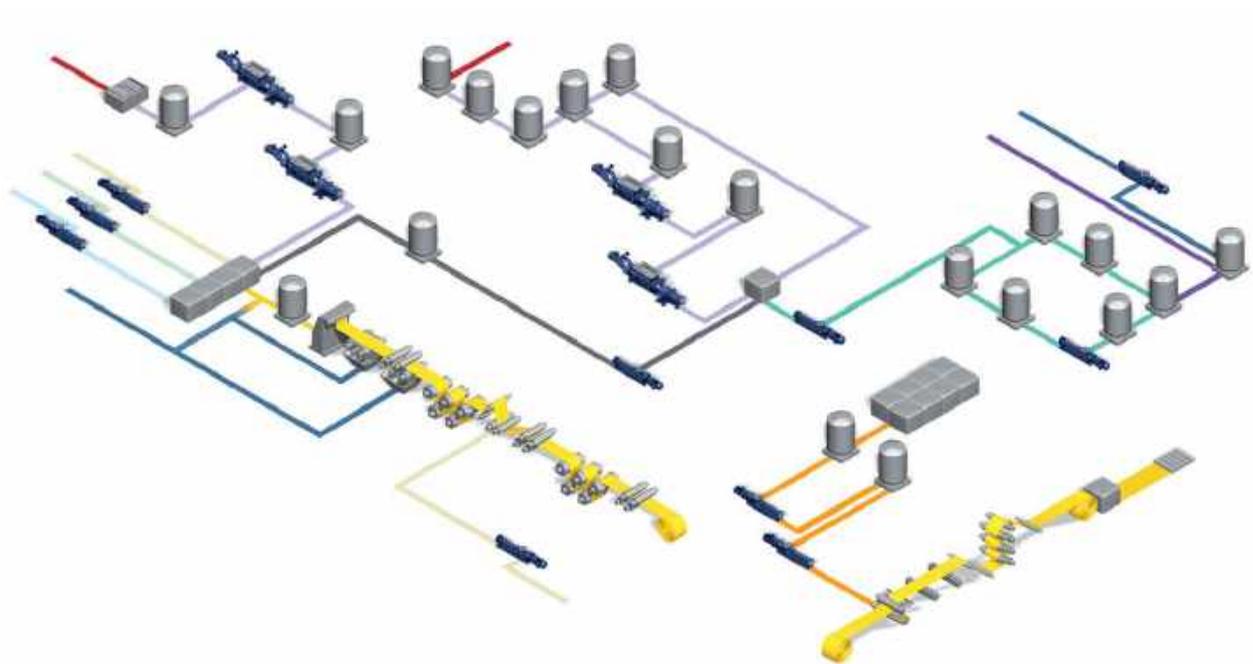
400 employés du siège social à Bottrop parmi plus de 700 collaborateurs dans le monde y travaillent. Ils développent, fabriquent et distribuent votre solution de transport, qu'il s'agisse de pompes à vis excentrée, de dilacérateurs ou de systèmes de commande.

Il n'est donc pas étonnant que nos pompes soient devenues incontournables dans l'industrie de la pâte et du papier.

Pompe seepex pour la régulation d'eau et d'eaux usées dans la machine à papier. Des accessoires tels que dispositif anti-marche à sec, raccord de rinçage et entraînement piloté par variateur de fréquence accroissent les possibilités d'utilisation de cette pompe.

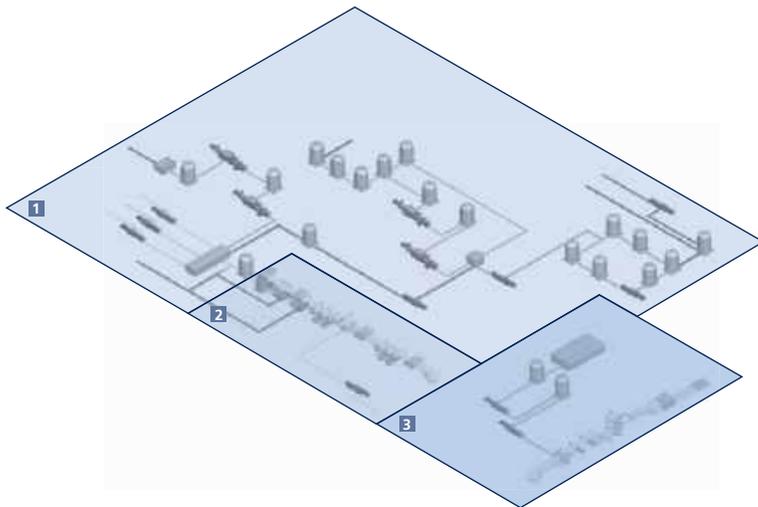


Station papeterie – vue d’ensemble.



L'industrie de la pâte et du papier est étonnante par sa diversité, chaque usine produit des qualités de types différents, avec leurs applications caractéristiques. Tous les secteurs de la fabrication, usines de pâte, traitement de fibres secondaires, production de papier fin, usines de carton ou transformateurs, sont des utilisateurs potentiels de pompes à vis excentrée.

Divers secteurs de production de papier



1 Préparation de la pâte

Pompage de :

- bentonite
- colorant
- flocculant
- hypochlorite de calcium
- kaolin
- pâte
- pâte mécanique
- sauce de couchage
- solution de amidon cuit
- solution de polymère

2 Machine à papier

Pompage de :

- boue de carbonate de chaux
- eau usée
- pâte

3 Cuisine de couchage

Pompage de :

- adoucissants
- agent et additifs divers
- agent synthétique de collage
- amidon
- chaux
- couchage couleur
- pigment
- sauce de couchage

Solutions de transfert pour la préparation de la pâte.

Dans la fabrication de pâte on utilise des fibres de papier recyclé, le bois et la cellulose font l'objet d'un traitement mécanique et chimique pour être ensuite acheminés vers le process de traitement.

Le papier se compose essentiellement de fibres, d'additifs et d'eau. A côté de la cellulose, du bois, fibres végétales, on utilise – bien que nettement plus rarement- des fibres minérales et animales. Le papier recyclé comme fibre prend également une signification croissante. Les additifs sont d'origine naturelle ou d'origine synthétique. Les pompes à vis excentrée seepex sont utilisées pour le transfert de pâte à papier et pour le dosage d'additifs dans le procédé entier des matières premières et de leur traitement.

Exemples d'application (Voir schéma page de droite)

- 1 Les pompes de la série BN transfèrent colorant, matériel de remplissage colle vers le système de dosage
- 2 Les pompes de la série BTI transfèrent bois écorcé vers le système de dosage
- 3 Les pompes de la série BN transfèrent pulpe de chiffon et papier récupéré de la préparation de la pâte vers système de dosage
- 4 Les pompes de la série BN transfèrent le papier chiffon usé vers la préparation de la pâte
- 5 Les pompes de la série BN transfèrent papier chiffon usé dans des processus de désencrage
- 6 Les pompes de la série BN transfèrent les eaux usées le papier chiffon usé
- 7 Les pompes de la série BN transfèrent fibre blanchie vers la préparation de la pâte

Les avantages

- Dosage précis d'additifs
- Transfert sans pulsations
- Transfert de produits à températures élevées



Pompes de la série BN 2-12

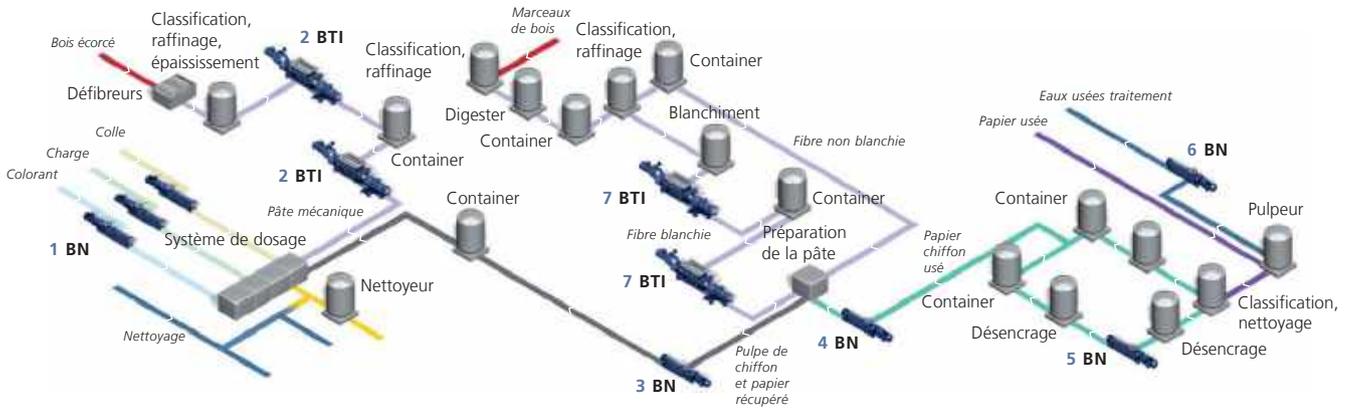
Produit transporté : solution de polymère
Débit : 300 – 3.000 l/h • Pression : 4 – 6 bar • Température : 20 °C



Pompe de la série BN 70-6L

Produit transporté : sauce de couchage avec 30 à 35 % de MS
Débit : 60 m³/h • Pression : 4 bar • Température : 60 – 98 °C

Représentation systématique du déroulement du processus de la préparation de la pâte



Pompe de la série BN 130-6L

Produits transportées : couchage couleur et colle
Débit : 40 m³/h • Pression : 4 bar • Température : 24 – 50 °C



Pompes de la série BTI 35-24

Produits transportées : pâte au sulfite ou sulfate
Débit : 2,8 – 20 m³/h • Pression : 16 bar • Température : 20 – 90 °C

Solutions de transfert pour la machine à papier.

Les machines à papier pour la fabrication de papier continu ont des dimensions imposantes. Des longueurs jusqu'à 200 mètres et des largeurs jusqu'à dix mètres ne sont pas rares. Les exigences sur ces machines, qui produisent jusqu'à 2.000 mètres de papier par minute sont de proportions équivalentes. Le transfert et le dosage de solutions d'amidon et de colle ont donc une signification particulière.

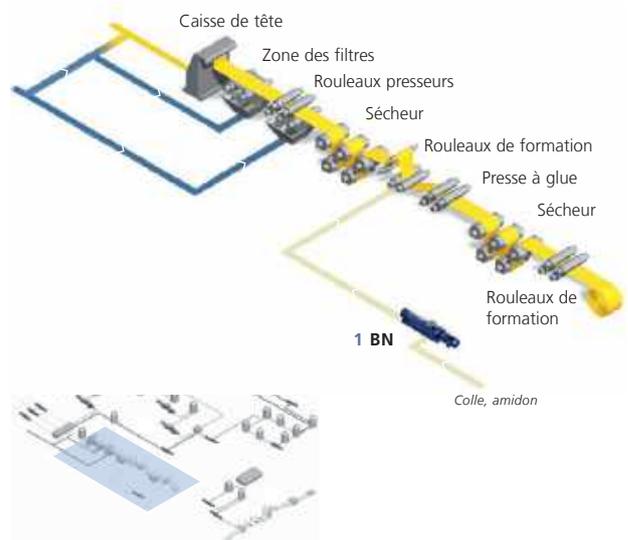
Les machines de production malgré la diversité des constructions sont la plupart du temps composées des mêmes éléments : production de la pâte, partie filtre, bande et séchage, lissage et bobinage. Les fibres sont mélangées dans les machines intégrées dans le process de fabrication et enrichies d'additifs comme la colle, kaolin et colorants. De par leurs propriétés, les pompes à vis excentrée seepex sont particulièrement bien adaptées. Le transfert se fait en douceur et sans pulsation, le dosage d'additifs est exact et la vitesse de rotation ainsi que le débit sont réglables.

Dans la machine à papier, la caisse de tête répartit le mélange des fibres uniformément sur toute la largeur. Les fibres se déposent dans la section filtrage, un filtre tournant constamment, alors que l'eau est aspirée vers le fond. Dans la zone de presse la déshydratation se fait par pression de deux rouleaux. Dans la zone de séchage suivante un cylindre de séchage à vapeur est utilisé pour extraire l'eau du papier, alors qu'une relative humidité subsiste. La plupart du temps, pour augmenter la résistance de surface, on ajoute à la bande de papier une solution de colle ou d'amidon. Le transfert de cette solution se fait également au moyen de pompes seepex.

La bande de papier finie est emboînée sur un cylindre, où elle reste jusqu'à apprêtage ou affinage – le process dit de couchage est le domaine de prédilection pour l'installation des pompes à vis excentrée dans l'industrie papetière.

Exemples d'application (Voir schéma en haut)

- 1 Les pompes de la série BN transfèrent colle et amidon vers les rouleaux de formation



Les avantages

- Transfert de produits visqueux
- Dosage précis, sans pulsation du produit



Pompe de la série BN 17-6LS

Produit transporté : couchage couleur
Débit : 18 m³/h • Pression : 2 bar • Température : 38 °C



Pompe de la série BN 130-6L

Produit transporté : boue de cabonate de chaux
Débit : 25 – 100 m³/h • Pression : 3 bar • Température : 20 °C

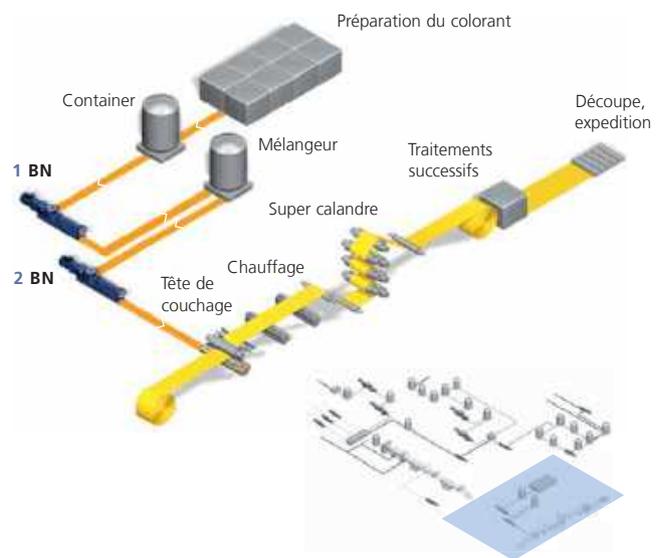
Solutions de transfert pour la cuisine de couchage.

Les diverses exigences imposées par les industries utilisatrices ou les utilisateurs finaux de papier et de carton nécessitent souvent un affinage du papier brut. Un procédé important d'affinage est le couchage du papier dans la cuisine de couchage. Lors du processus d'affinage, la surface du papier brut est enduite de pigment (enduit de couleur).

Le couchage est le principal domaine d'application des pompes à vis excentrée seepex et ce tant au niveau de la préparation de la sauce de couchage que dans l'alimentation du coater dans la station de couchage. Le coater se trouve à l'intérieur ou à l'extérieur de la machine à papier. Sa tâche consiste en l'application du produit de couchage sur le papier brut. Ceci se fait au moyen d'un „Jetcoater“. Un couchage de qualité est composé de pigments, liants et additifs. Les pigments essentiels sont le carbonate de calcium et le kaolin. Les liants sont d'origine naturelle ou synthétique. Les additifs sont utilisés entre autre comme éclaircisants ou anti-mousses.

Exemples d'application (Voir schéma en haut)

- 1 Les pompes de la série BN transfèrent l'enduit du container vers le mélangeur
- 2 Les pompes de la série BN transfèrent l'enduit du mélangeur vers la tête de couchage



Les avantages

- Transfert de produits à températures élevées
- Faible cisaillement, d'où un transfert plus doux



Pompes de la série BN 35-24

Produit transporté : sauce de couchage
Débit : 17 m³/h • Pression : 15 bar • Température : 20 – 45 °C



Pompe de la série N 240-12

Produit transporté : sauce de couchage
Débit : 20 – 180 m³/h • Pression : 4 – 8 bar • Température : 20 – 55 °C

Votre solution de transfert en un coup d'œil.

Les pompes seepex transportent en douceur des produits très liquides ou très visqueux avec et sans matières solides dans une large plage de température, avec de faibles pulsations et un faible effet de cisaillement. Par ailleurs, elles se distinguent par leur remarquable précision de dosage et leur capacité à transporter sans problèmes des fluides tels que les couchage couleur, sauce de couchage et additifs.

Les pompes de la série BN sont utilisées dans presque toutes les branches industrielles. Elles transportent des fluides liquides à très visqueux, avec ou sans matières solides, jusqu'à une teneur maximale de 15 % et sont utilisées pour le dosage.

> Débit : 30 l/h – 500 m³/h, Pression : jusqu'à 48 bars

Série BN



Les pompes de la série NS renoncent au flasquage direct de l'entraînement au profit d'une configuration universelle d'entraînement. Elles disposent d'un carter d'entraînement et d'une extrémité d'arbre nu, d'un accouplement élastique ou d'une courroie et d'une connexion de maintenance aisée. Cela facilite le remplacement des pièces d'usure rotatives et du dispositif d'étanchéité de l'arbre sans démontage du palier.

> Débit : 30 l/h – 500 m³/h, Pression : jusqu'à 48 bars

Série NS/N



Les pompes de la série BTI ont une trémie d'entrée rectangulaire avec dispositif dévouteur intégré. Pour les travaux de maintenance, le carter de compression est démontable. La longueur de l'ouverture de la trémie peut être adaptée aux conditions d'installation. Elles sont installées pour le transfert de produits très visqueux à collants ayant tendance à former des ponts sur la vis de gavage.

> Débit : 100 l/h – 130 m³/h, Pression : jusqu'à 36 bars

Série BTI



Les pompes de dosage de la série MD sont utilisées pour le transport et le dosage de faibles quantités et ce dans presque toutes les branches industrielles. Elles conviennent particulièrement au transport à faibles pulsations de fluides de faible à haute viscosité ainsi que de fluides contenant des matières solides. Une précision de dosage maximale est garantie.

> Débit : 0,2 l/h – 1.000 l/h, Pression : jusqu'à 24 bars

Vous trouverez d'autres solutions pour les applications les plus diverses dans notre brochure « Groupes de produits et séries » .

Série MD



seepex.com
all things flow

Et pour vous, que pouvons nous rendre coulant ? Votre contact :



ECO TECH - Rue Marie Louise et Raymond Boucher - 76410 Cléon—France

 02.35.74.48.98  info@eco-tech.pro

Notre atelier de réparation est certifié 

www.eco-tech.fr

Ou visiter notre site web www.seepex.com